

## TITAN HYD MR G MHVI Serie

Fluidi per lubrificazione di comandi oleodinamici. Ashless, esenti zinco, ad elevato indice di viscosità.

### Descrizione

I **TITAN HYD MR G MHVI** sono lubrificanti ottenuti da basi minerali paraffiniche di alta raffinazione ed additivati con agenti antiossidanti, anticorrosivi, antiusura ed antischiuma; ashless (Basse ceneri), esenti zinco, ad elevato indice di viscosità.

### Applicazioni

I **TITAN HYD MR G MHVI** sono impiegati nei comandi oleodinamici di carrelli elevatori, macchine da costruzione, sponde.

Prima di passare al **TITAN HYD MR G MHVI** si consiglia di scaricare tutto l'olio precedentemente utilizzato. Il "flushing" preventivo dell'impianto è sempre consigliato all'atto della sostituzione delle cariche in esercizio.

### Specifiche

I prodotti della serie **TITAN HYD MR G MHVI** soddisfano e superano le seguenti norme:

- DIN 51524-3: HVLP
- ISO 6743-4: HV ed HG

### Vantaggi

- Per la particolare natura della loro composizione, presentano comportamento Viscosità-Temperatura molto buono e bassi punti di scorrimento, con garanzia di un corretto funzionamento dei sistemi idraulici anche in presenza di forti escursioni termiche
- Protezione anticorrosiva sia nei confronti dell'acciaio che di leghe non ferrose molto buona
- Totale compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni che risultano perfettamente preservati nelle loro caratteristiche dimensionali e meccaniche



### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5 °C e +40 °C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

## TITAN HYD MR G MHVI Serie

Fluidi per lubrificazione di comandi oleodinamici. Ashless, esenti zinco, ad elevato indice di viscosità.

### ULTERIORI INDICAZIONI DI UTILIZZO E NOTE:

#### NON CONSIGLIATO DOVE

- CAPACITA' DEL SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE RIDOTTA (5 -20 litri).  
PRODOTTO SI SCALDA CON POSSIBILE DIFETTOSITA' NEL FUNZIONAMENTO DEL CILINDRO IDRAULICO.
- SISTEMA IDRAULICO NON PERFETTAMENTE CHIUSO E CHE INGLOBA ARIA CONTINUAMENTE (POMPA SOTTO BATTENTE); L'ARIA VIENE RILASCIATA MOLTO LENTAMENTE O NON RILASCIATA PER NULLA (PROBABILE CAVITAZIONE POMPE).
- NON IDONEO DOVE VIENE RICHIESTO PRODOTTO ASHLESS O ZINC FREE PER SISTEMI CON MICROFILTRAZIONE.
- SI SEPARA FACILMENTE IN PRESENZA DI ESTERE  
NON UTILIZZARE DOVE IN PRECEDENZA E' STATO UTILIZZATO OLIO IDRAULICO BASE ESTERE SE NON DOPO ATTENTA BONIFICA.  
NON RABBOCCARE/MISCELARE CON OLIO BASE ESTERE.

#### NOTE:

- PRODOTTO FOTOSENSIBILE – (DIVENTA MOLTO SCURO LASCIATO SOTTO I RAGGI DEL SOLE).
- IN GENERALE NON UTILIZZARE IN APPLICAZIONI INDUSTRIALI DOVE L'OLIO IDRAULICO PUO' ENTRARE IN CONTATTO/VIENE MISCELATO SEPPUR IN POCHISSIMA PERCENTIALE CON OLIO DA TAGLIO (MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO PER LAVORAZIONI MECCANICHE).
- SEGUIRE LE INDICAZIONI DEL COSTRUTTORE SU VISCOSITA' E INDICE DI VISCOSITA' RICHIESTO DAL SISTEMA IDRAULICO.

## TITAN HYD MR G MHVI Serie

Fluidi per lubrificazione di comandi oleodinamici. Ashless, esenti zinco, ad elevato indice di viscosità.

Proprietà	Serie	U. M.	Valore				Metodo
			22	32	46	68	
ISO VG	---		22	32	46	68	DIN 51 511
Colore	---		1,0	1,0	1,5	1,0	ASTM D 1500
Densità a 20 °C		kg/l	0,867	0,870	0,871	0,872	ASTM D 1298
Viscosità a 40 °C		mm <sup>2</sup> /s	23	34	50	71	ASTM D 445
Viscosità a 100 °C		mm <sup>2</sup> /s	5,0	7,0	10,5	13,8	ASTM D 445
Indice di Viscosità	---		>150	>165	>165	>165	ASTM D 2270
Numero di acidità		mg KOH/g	0,4	0,4	0,4	0,4	DIN 51 558-1
Punto di scorrimento		°C	-30	-30	-30	-30	ASTM D 97
Punto di Infiammabilità COC		°C	170	170	170	170	ASTM D 92

Caratteristiche Medie Indicative

## TITAN HYD MR G MHVI Serie

**Fluidi per lubrificazione di comandi oleodinamici. Ashless, esenti zinco, ad elevato indice di viscosità.**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sull'esperienza e la conoscenza di FUCHS PETROLUB SE nello sviluppo e nella produzione di lubrificanti e rappresenta l'attuale stato dell'arte. Le prestazioni dei nostri prodotti possono essere influenzate da una serie di fattori, in particolare l'uso specifico, il metodo di applicazione, l'ambiente operativo, il pre-trattamento dei componenti, possibili contaminazioni esterne, etc. Per queste ragioni, dichiarazioni universalmente valide circa la funzione dei nostri prodotti non sono possibili. I nostri prodotti non devono essere utilizzati in aerei/vascelli spaziali o loro componenti a meno che i prodotti non vengano rimossi prima dell'assemblaggio all'interno di queste tipologie di mezzi, aerei/vascelli spaziali. Le informazioni contenute in questo documento, rappresentano linee guida generiche e non vincolanti. Non viene rilasciata nessuna garanzia espressa o implicita per quanto riguarda le proprietà del prodotto o la sua idoneità per una determinata applicazione.

Si consiglia pertanto di consultare un ingegnere applicativo di FUCHS PETROLUB SE per verificare le condizioni di applicazione e le prestazioni del prodotto prima dell'uso. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare l'idoneità funzionale del prodotto e procedere all'utilizzo con corrispondente cura.

I nostri prodotti sono soggetti a continui sviluppi. Ci riserviamo quindi il diritto di cambiare la nostra gamma di prodotti, i prodotti, i loro processi di produzione, i dettagli presenti sulla scheda tecnica, in qualsiasi momento e senza preavviso, se non preventivamente espresso in un accordo specifico con il cliente. Con la pubblicazione di questa scheda tecnica, tutte le edizioni precedenti perdono la loro validità.

Qualsiasi forma di riproduzione richiede un permesso scritto da parte di FUCHS PETROLUB SE.

© FUCHS PETROLUB SE. All rights reserved.