

# PETRONAS PROCESS OIL N



## Olio di lavorazione naftenico

Gli oli PETRONAS PROCESS OIL N sono prodotti con oli naftenici greggi selezionati privi di paraffine, per assicurare un colore ottimale e stabile mantenendo al contempo una buona compatibilità e caratteristiche di lavorabilità. Questo obiettivo viene raggiunto mediante la raffinazione selettiva mirata a rimuovere impurità coloranti senza modificare sensibilmente il contenuto aromatico dell'olio naftenico. Tale raffinazione selettiva conferisce una bassa assorbenza di raggi UV e, ancora più importante, un contenuto relativamente basso di costituenti polari. Per questo, gli oli PETRONAS PROCESS OIL N trovano vasta applicazione in prodotti in gomma per i quali sono necessari colori di eccellente qualità e stabilità.

### Applicazioni

Gli oli PETRONAS PROCESS OIL N combinano qualità e stabilità del colore con un contenuto aromatico relativamente alto, garantendo buone caratteristiche di compatibilità e lavorabilità. Per questo motivo trovano applicazione in mescole di gomma EPDM, SBR, poliisoprene, neoprene o butile. L'eccezionale equilibrio tra stabilità del colore e contenuto aromatico rende questi prodotti utilizzabili anche per prodotti non gommosi come resine, tessuti in PVC e composti sigillanti.

### Caratteristiche e vantaggi

- | Bassi punti di scorrimento.
- | Eccellente colore.
- | Eccellente stabilità cromatica all'esposizione a luce e calore.
- | Buona solubilità.
- | Ottima compatibilità con additivi.
- | Lo speciale procedimento di idrogenazione garantisce un'alta qualità e pochi cattivi odori.

### Proprietà tipiche

| CARATTERISTICHE                   | 10             | 22             | 100    |
|-----------------------------------|----------------|----------------|--------|
| Densità                           | 0,885          | 0,905          | 0,915  |
| Aspetto                           | Bright & Clear | Bright & Clear | Limpid |
| Colore ASTM                       | L0,5           | L0,5           | L1,0   |
| Viscosità cinematica a 40°C, cSt  | 9,5            | 21,1           | 100,2  |
| Viscosità cinematica a 100°C, cSt | 2,3            | 3,5            | 8,8    |
| Punto di scorrimento, °C max.     | -42            | -34            | -12    |
| Punto di infiammabilità, °C min.  | 146            | 163            | 182    |
| TAN, mg KOH/g max.                | 0,04           | 0,05           | 0,05   |
| Zolfo, ppm                        | 70             | 250            | 660    |

\*I dati tecnici sono forniti solo per riferimento.

### Salute, Sicurezza e Ambiente.

Per ulteriori informazioni sulle Schede di sicurezza dei prodotti (MSDS), consigli d'uso e domande tecniche, contattare il responsabile dei servizi tecnici regionali o il reparto ingegneristico della sede centrale.