

# PETRONAS HYDRAULIC™ ESF



## Fluido idraulico con eccellenti proprietà di risparmio energetico

I prodotti PETRONAS HYDRAULIC™ ESF sono fluidi idraulici antiusura "superstabilizzati", ad altissimo indice di viscosità, specificamente progettati e formulati per ridurre i consumi energetici nei sistemi lubrificanti a oli idraulici, soprattutto all'interno di macchine mobili per il movimento terra. Il confronto sul campo tra le tecnologie PETRONAS HYDRAULIC™ ESF e altri prodotti di marche leader ha dimostrato che è possibile realizzare risparmi diretti superiori al 10% sui consumi di carburante. Anche il risparmio sui costi di gestione supera il 10%. I fluidi PETRONAS HYDRAULIC™ ESF sono specificamente formulati per soddisfare i requisiti dei moderni sistemi idraulici, anche nei casi in cui il costruttore richiede l'uso di fluidi idraulici antiusura. Contengono una serie di additivi accuratamente calibrati per offrire compatibilità con numerosi metalli e proprietà antiruggine, anticorrosione, antischiuma e antiusura. La miscela di additivi consente di mantenere le buone proprietà di rilascio dell'aria e separazione dall'acqua tipiche degli oli di base altamente raffinati impiegati nella formulazione.

### Applicazioni

I fluidi idraulici PETRONAS HYDRAULIC™ ESF sono raccomandati per i sistemi idraulici industriali ad alta pressione che utilizzano pompe e motori (di qualsiasi tipo) su apparecchiature mobili e fisse, nonché per le trasmissioni idrostatiche che operano nelle condizioni più gravose. Numerose sono le applicazioni possibili, ad esempio nel settore edile, minerario, navale e in agricoltura.

### Caratteristiche e vantaggi

- | Riduzione di oltre il 10% dei consumi energetici.
- | Risparmio di oltre il 10% sui costi complessivi.
- | Ottima filtrabilità in condizioni umide o a secco e buona demulsibilità per una rapida separazione dall'acqua.
- | Eccellenti proprietà antiusura e buona protezione da ruggine e corrosione.
- | Idoneità a un ampio range di temperature.
- | Mantenimento delle caratteristiche di viscosità-temperatura in servizio.
- | Totale compatibilità con i metalli (eccetto l'argento).

### Proprietà tipiche

CARATTERISTICHE	46	68
Densità a 15°C, kg/l	0,87	0,88
Viscosità cinematica a 40°C, cSt	45	68
Viscosità cinematica a 100°C, cSt	9,4	12,2
Indice di viscosità	190	185
TAN, mg KOH/g	0,6	0,51
Prova FZG, valori superati	11	12
Rilascio aria, minuti	2,3	2,1

\*I dati tecnici sono forniti solo per riferimento.

Salute, Sicurezza e Ambiente.

Per ulteriori informazioni sulle Schede di sicurezza dei prodotti (MSDS), consigli d'uso e domande tecniche, contattare il responsabile dei servizi tecnici regionali o il reparto ingegneristico della sede centrale.

# PETRONAS HYDRAULIC™ ESF



Fluido idraulico con eccellenti proprietà di risparmio energetico

## Performance

AFNOR NFE 48-690/1 (umida e secca); AFNOR NFE 48-603; ISO 11158 HV; GM LS-2; Eaton 03-401-2010 (sostituisce Vickers I-286-S e M-2950-S); DIN 51524 Parte III; Sauer Danfoss 520L0463; US Steel 126, 127 e 136; JCMAS HK; Parker Denison HF0/HF1/HF2; MAG IAS (Cincinnati Milacron) P-68/P-69/P-70; ASTM D 6158 HV.