

RENOLIN GWB

Fluidi per lubrificazione di comandi oleodinamici

Descrizione

I **RENOLIN GWB** sono lubrificanti ottenuti da basi minerali paraffiniche di alta raffinazione ed additivati con agenti antiossidanti, anticorrosivi, antiusura ed antischiuma; ashless.

Applicazioni

I **RENOLIN GWB** sono impiegati nei comandi oleodinamici di presse, carrelli elevatori, macchine utensili, sistemi idraulici in genere. Trovano applicazione anche quali lubrificanti per ingranaggi sottoposti ad elevati carichi, cuscinetti e cinematismi di macchine industriali in genere. La presenza di specifici additivi con funzione anti stick-slip li rende idonei anche per la lubrificazione combinata dei circuiti idraulici e delle guide e slitte delle macchine utensili.

I **RENOLIN GWB** sono di norma compatibili e miscibili con prodotti analoghi a base minerale. Il "flushing" preventivo dell'impianto è sempre consigliato all'atto della sostituzione delle cariche in esercizio.

Specifiche

I prodotti della serie **RENOLIN GWB** soddisfano e superano le seguenti norme:

- DIN 51524-3: HVLP
- ISO 6743-4: HV ed HG

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5 °C e +40 °C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

Vantaggi

- Per la particolare natura della loro composizione, presentano un eccellente comportamento Viscosità-Temperatura e bassi punti di scorrimento, con garanzia di un corretto funzionamento dei sistemi idraulici anche in presenza di forti escursioni termiche
- Valide proprietà antischiuma che eliminano i rischi di funzionamenti irregolari dovuti alla presenza di aria nei circuiti
- Modesta tendenza all'invecchiamento a tutela di una lunga vita di esercizio in condizioni ottimali
- Ottima protezione anticorrosiva sia nei confronti dell'acciaio che di leghe non ferrose
- Totale compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni che risultano perfettamente preservati nelle loro caratteristiche dimensionali e meccaniche
- Elevata filtrabilità e veloce rilascio dell'aria inglobata



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze.

2016-12/PM3

1

RENOLIN GWB

Fluidi per lubrificazione di comandi oleodinamici

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	Serie	U. M.	Valore				Metodo
			22	32	46	68	
ISO VG	---		22	32	46	68	DIN 51 511
Colore	---		1,0	1,0	1,5	1,0	ASTM D 1500
Densità a 20 °C		kg/l	0,867	0,870	0,871	0,872	ASTM D 1298
Viscosità a 40 °C		mm ² /s	23	34	50	71	ASTM D 445
Viscosità a 100 °C		mm ² /s	5,0	7,0	10,5	13,8	ASTM D 445
Indice di Viscosità	---		170	190	200	200	ASTM D 2270
Viscosità CCS							
@ -10 °C		mPa·s	272	317	358	358	ASTM D 5293
@ -20 °C			317	439	530	690	
@ -30 °C			974	1293	1507	1750	
Numero di acidità		mg KOH/g	0,4	0,4	0,4	0,4	DIN 51 558-1
Punto di scorrimento		°C	-30	-30	-30	-30	ASTM D 97
Punto di Infiammabilità COC		°C	170	170	170	170	ASTM D 92
Air release (50 °C)		min	10	10	10	10	DIN 51381
Schiuma	Seq. I		10/0	10/0	10/0	10/0	ASTM D 892
	Seq. II	ml	10/0	10/0	10/0	10/0	
	Seq. III		10/0	10/0	10/0	10/0	
Demulsività (54 °C)		min	6	6	6	6	DIN 51599
Corrosione rame (3 h, 125 °C)			1b	1b	1b	1b	ASTM D 130
Corrosione rame (3h, 100 °C)			1a	1a	1a	1a	
Corrosione acciaio (60 °C, 24 h)			Supera	Supera	Supera	Supera	ASTM D 665 proc. A
			Supera	Supera	Supera	Supera	ASTM D 665 proc. B

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze.

RENOLIN GWB

Fluidi per lubrificazione di comandi oleodinamici

<i>TOST test (tempo per TAN=2.0 mg KOH/g)</i>		<i>h</i>	2600	2600	2600	2600	ASTM D 943
<i>FZG A/8.3/90</i>		<i>Stadio</i>	>12	>12	>12	>12	DIN 51354
<i>Test 4 sfere</i>	<i>Saldatura</i>	<i>N</i>	2400	2400	2400	2400	DIN 51350
	<i>Usura</i>	<i>mm</i>	0,43	0,43	0,43	0,43	
<i>Test pompa Vickers V104-C-10</i>	<i>mg palette</i>		2	2	2	2	DIN 51389-2
	<i>mg anello</i>		84	84	84	84	
<i>FAG FE8 test usura</i>	<i>rulli, mg</i>		12	12	12	12	DIN 51819-3
	<i>gabbia, mg</i>		28	28	28	28	
<i>Compatibilità guarnizioni</i>	<i>Volume %</i>		+4,9	+4,9	+4,9	+4,9	DIN 53521
<i>SRE-NBR1, 7 d, 100 °C</i>	<i>ShA %</i>		-3	-3	-3	-3	
<i>Filtrabilità Denison</i>							
<i>0% acqua</i>		<i>s</i>	82	82	82	82	TP-02100
<i>2% acqua</i>			88	88	88	88	
<i>Filtrabilità AFNOR</i>		<i>FI</i>	1,14	1,14	1,14	1,14	NFE 48-691

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze.

2016-12/PM3

3