



Gulf Way

Lubrificanti di qualità superiore per guide di scorrimento di macchine utensili

Descrizione prodotto

I prodotti della gamma Gulf Way sono dei lubrificanti di qualità superiore appositamente sviluppati per conformarsi ai requisiti di qualità delle guide di scorrimento delle macchine utensili moderne. Sono formulati con fluidi di base di alta qualità e additivi attentamente selezionati per offrire delle prestazioni eccellenti sotto il profilo della protezione antiusura, delle caratteristiche a pressioni estreme nonché delle caratteristiche antiattrito e della capacità di separazione dell'acqua. Offrono una protezione di alto livello contro la degradazione dell'olio e la corrosione delle superfici delle macchine, anche in presenza di fluidi da taglio acquosi. Sono stati appositamente sviluppati per ridurre i movimenti a scatti sulle guide di scorrimento di macchine utensili soggette a movimenti lenti e alto carico, contribuendo a migliorare la qualità della finitura e l'accuratezza dimensionale dei pezzi lavorati. Superano i requisiti prestazionali delle specifiche FIVES CINCINNATI (ex MAG IAS, LLC), P-47 (ISO VG 68), P-50 (ISO VG 220), e P-53 (ISO VG 32).

Caratteristiche e vantaggi

- Le caratteristiche antiattrito riducono i movimenti bruschi sulle guide di scorrimento di macchine utensili soggette a movimenti lenti e alto carico, contribuendo a migliorare la qualità della finitura e l'accuratezza dimensionale dei pezzi lavorati.
- L'eccellente demulsibilità garantisce una separazione rapida dai fluidi di taglio solubili, allunga la vita utile dei fluidi di raffreddamento abbassandone i costi di sostituzione ed eliminazione
- Le ottime caratteristiche di bagnabilità dei metalli e adesività impediscono il lavaggio dalle superfici critiche e proteggono contro l'azione dei refrigeranti con pH alto.
- La buona filtrabilità facilita la circolazione attraverso i filtri, riduce i movimenti a scatti, le vibrazioni e l'usura.
- Le eccellenti caratteristiche antiusura conferiscono un alto livello di protezione per ingranaggi, cuscinetti e guide.
- Gli inibitori di ruggine e corrosione proteggono le guide delle macchine anche in presenza di fluidi da taglio acquosi.
- La buona stabilità termo-ossidativa mantiene le superfici di scorrimento pulite e contrasta la degradazione causata dall'olio, per una durata in esercizio più lunga.

Applicazioni

- Guide di scorrimenti di torni, limatrici, smerigliatrici e fresatrici.
- Gulf Way 32 e 68 sono indicati per guide orizzontali di macchine di piccole e medie dimensioni.
- Gulf Way 150 e 220 sono raccomandati per macchine grosse che esercitano delle pressioni elevate sulle guide, nonché per guide verticali e inclinate.

Le caratteristiche sopra riportate rappresentano di regola delle variazioni minori che non incidono sulle prestazioni del prodotto e sono da considerare normali nel processo di fabbricazione. Le informazioni sopra riportate si basano esclusivamente sullo storico dell'indice e non devono essere interpretate come una garanzia prestazionale. In merito al livello di prestazioni e all'indice di viscosità, rispettare le raccomandazioni del produttore. La scheda di sicurezza di questo prodotto è disponibile presso il tuo distributore Gulf locale.

Gulf Oil International

Le informazioni riportate nel presente documento sono ritenute corrette alla data di pubblicazione. In relazione all'accuratezza delle informazioni o l'adeguatezza dei prodotti, non viene fornita nessuna garanzia, esplicita o implicita. Gulf Oil International si riserva il diritto di modificare le informazioni e i prodotti senza preavviso. Il testo in inglese prevale in caso di controversia.

www.gulfoilltd.com



Specifiche, approvazioni e proprietà tipiche:

Indici di viscosità ISO		32	68	150	220	
Conforme con le seguenti specifiche						
GM LS-2		X	X	X	X	
FIVES CINCINNATI (Ex MAG IAS, LLC)		P-53	P-47		P-50	
Proprietà tipiche						
Parametri di prova		Metodo ASTM	Valori di prova			
Viscosità a 40 °C, cSt		D 445	31.5	68.4	151.7	225.4
Indice di viscosità		D 2270	100	99	101	96
Punto di infiammabilità, °C		D 92	220	234	249	258
Punto di scorrimento, °C		D 97	-21	-15	-9	-9
Densità a 15°C, Kg/l		D 1298	0.87	0.881	0.891	0.894
Prova ruggine		D 665A/B	Approvato	Approvato	Approvato	Approvato
Corrosione del rame		D 130	1b	1b	1b	1b
Movimenti a scatto, rapporto		CM	0.79	0.75	-	0.72
Stabilità termica		CM – procedura B	Approvato	Approvato	Approvato	Approvato
Numero di acidità, mg KOH/g		D 974	0.06	0.06	0.08	0.08
Prova emulsione Massimo 30 minuti	a 54°C	D 1401	Approvato	Approvato	-	-
	a 82°C		-	-	Approvato	Approvato
Prova a 4 sfere 20 kg, 1800 rpm, 1 ora, 54 °C, mm		D 4172	0.37	0.29	0.27	0.26
Carico Timken EP OK, lb		D 2782	40	45	55	60

Maggio 2016

Le caratteristiche sopra riportate rappresentano di regola delle variazioni minori che non incidono sulle prestazioni del prodotto e sono da considerare normali nel processo di fabbricazione. Le informazioni sopra riportate si basano esclusivamente sullo storico dell'indice e non devono essere interpretate come una garanzia prestazionale. In merito al livello di prestazioni e all'indice di viscosità, rispettare le raccomandazioni del produttore. La scheda di sicurezza di questo prodotto è disponibile presso il tuo distributore Gulf locale.

Gulf Oil International

Le informazioni riportate nel presente documento sono ritenute corrette alla data di pubblicazione. In relazione all'accuratezza delle informazioni o l'adeguatezza dei prodotti, non viene fornita nessuna garanzia, esplicita o implicita. Gulf Oil International si riserva il diritto di modificare le informazioni e i prodotti senza preavviso. Il testo in inglese prevale in caso di controversia.

www.gulfoilltd.com