

# Gulf Fidelity PA

## *Lubrificante sintetico avanzato per compressori d'aria*

### Descrizione prodotto

I prodotti della gamma **Gulf Fidelity PA** sono dei lubrificanti avanzati per compressori d'aria, completamente sintetici, sviluppati per compressori rotativi a vite o palette, compressori alternativi e compressori centrifughi. I fluidi di base sintetici a base di polialfaoleofina (PAO) combinati con additivi avanzati, garantiscono una lubrificazione efficiente delle attrezzature operanti in condizioni d'impiego gravose e temperature estreme. Questi oli sono stati appositamente concepiti per offrire un'eccellente stabilità termo-ossidativa e un alto livello di protezione antiusura.

### Caratteristiche e vantaggi

- Eccezionale stabilità termo-ossidativa ed eccellente protezione antiusura, per una vita più lunga dell'olio e delle attrezzature
- La bassa tendenza a formare carbonio e lacca contribuisce alla riduzione delle spese di manutenzione
- L'indice di viscosità estremamente alto abbinato ad un'eccellente fluidità a basse temperature li rende idonei all'uso in un ampio intervallo di temperature operative
- La formulazione priva di zinco garantisce un'eccellente filtrabilità, minimizzando il rischio di intasamento del filtro olio in ambienti umidi
- La bassa volatilità riduce il consumo d'olio e la frequenza dei rabbocchi.
- Le caratteristiche superficiali migliorate si traducono in proprietà antischiumogene e di rilascio dell'aria molto buone, nonché una superiore demulsibilità
- Eccellente protezione contro la ruggine e la corrosione
- Compatibile con lubrificanti minerali, guarnizioni e vernici normalmente utilizzate in abbinamento a oli minerali.

### Applicazioni

- Compressori rotativi monostadio o multistadio a vite o palette, compressori centrifughi o alternativi prodotti da fabbricanti come Hydrovane, Atlas Copco, Compare, e Worthington.
- Compressori utilizzati in applicazioni fisse o mobili.

Conforme con le seguenti specifiche		46	68	100
DIN 51506 VDL		x	x	x
ISO 6743-3 ISO-L-DAB e ISO-L-DAJ		x	x	x
Proprietà tipiche				
Parametri di prova	Metodo ASTM	Valori tipici		
Viscosità a 40 °C, cSt	D 445	46.1	68.3	100.2
Indice di viscosità	D 2270	137	141	143
Punto di infiammabilità, °C	D 92	242	254	260
Punto di scorrimento, °C	D 97	-48	-48	-45
Densità a 15°C, Kg/l	D 1298	0.846	0.850	0.853
Rilascio aria a 50°C, minuti	D 3427	3	5	5
Invecchiamento Pneurop - CCR dopo l'invecchiamento, %	DIN 51352 - 2	0.20	0.12	0.07
Prova ruggine	D 665 A/B	Approvato	Approvato	Approvato
Prova emulsione Massimo 30 minuti	a 54°C	Approvato	Approvato	-
	a 82°C	-	-	Approvato
Schiuma (dopo 10 minuti di decantazione - tutte le sequenze)	D 892	Zero	Zero	Zero
Prova FZG	DIN 51354 Part II	>12	>12	>12

### Specifiche, approvazioni e proprietà tipiche: