

# Gulf Fidelity

## Olio per compressori d'aria ad alte prestazioni

### Descrizione prodotto

La gamma **Gulf Fidelity** sono degli oli per compressori d'aria privi di ceneri, appositamente concepiti per rispettare i rigorosi criteri di qualità dei più importanti fabbricanti di compressori. Sono formulati con oli di base di alta qualità e additivi attentamente selezionati, per garantire un'eccellente stabilità ossidativa e un'ottima protezione contro la ruggine e la corrosione. Impediscono la formazione della schiuma e la comparsa del fenomeno dell'aria intrappolata. La bassa tendenza di formazione di carbonio unitamente all'alto indice FZG raccomandano questi oli sia per i compressori d'aria rotativi quanto per quelli alternativi. Superano i criteri di qualità delle specifiche DIN 51506 VDL e ISO 6743-3:2003 DAA in condizioni di utilizzo normale.

### Caratteristiche e vantaggi

- L'eccellente stabilità termo-ossidativa impedisce la formazione dei fanghi e della lacca su valvole e pistoni, estende la vita dell'olio e di conseguenza migliora l'affidabilità, la disponibilità e l'efficienza degli impianti
- La bassa tendenza a formare carbonio migliora le prestazioni delle valvole e riduce il rischio di incendi ed esplosioni nei sistemi di scarico
- L'eccezionale protezione contro ruggine e corrosione riduce i costi di manutenzione ed estende la vita utile dell'impianto.
- La demulsibilità superiore riduce le perdite d'olio e la corrosione, mantiene le caratteristiche di lubrificazione, riduce la formazione dei fanghi ed estende la vita utile dei separatori.

### Applicazioni

- Compressori d'aria alternativi operanti ad alte temperature di scarico di fino a 220°C, utilizzati in applicazioni fisse o mobili.
- Compressori d'aria a lamelle e vite rotativa
- Compressori assiali e centrifughi
- Raccomandati anche per sistemi di lubrificazione, bronzine e cuscinetti a sfera, ingranaggi sottoposti a bassi carichi, ecc.

### Specifiche, approvazioni e proprietà tipiche:

Indici di viscosità ISO		32	46	68	100	
<b>Specifica</b>						
51506 VDL		<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	
<b>Proprietà tipiche</b>						
Parametri di prova		Metodo ASTM	Valori tipici			
Viscosità a 40 °C, cSt		D 445	32.2	46.1	68.3	99.8
Indice di viscosità		D 2270	105	105	105	103
Punto di infiammabilità, °C		D 92	212	216	220	228
Punto di scorrimento, °C		D 97	-15	-15	-12	-12
Densità a 15°C, Kg/l		D 1298	0.854	0.857	0.859	0.861
Residuo di carbonio di Conradson (CCR), %m		D 189	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
Prova ruggine		D 665 A/B	Approvato	Approvato	Approvato	Approvato
Prova emulsione Massimo 30 minuti	a 54°C	D 1401	Approvato	Approvato	Approvato	-
	a 82°C		-	-	-	Approvato
Schiuma (dopo 10 minuti di decantazione - tutte le sequenze)		D 892	Zero	Zero	Zero	Zero
Prova FZG		DIN 51354 Part II	11	12	12	11

Dicembre 2009