Gulf Fidelity

Olio per compressori d'aria ad alte prestazioni

Descrizione prodotto

La gamma **Gulf Fidelity** sono degli oli per compressori d'aria privi di ceneri, appositamente concepiti per rispettare i rigorosi criteri di qualità dei più importanti fabbricanti di compressori. Sono formulati con oli di base di alta qualità e additivi attentamente selezionati, per garantire un'eccellente stabilità ossidativa e un'ottima protezione contro la ruggine e la corrosione. Impediscono la formazione della schiuma e la comparsa del fenomeno dell'aria intrappolata. La bassa tendenza di formazione di carbonio unitamente all'alto indice FZG raccomandano questi oli sia per i compressori d'aria rotativi quanto per quelli alternativi. Superano i criteri di qualità delle specifiche DIN 51506 VDL e ISO 6743-3:2003 DAA in condizioni di utilizzo normale.

Caratteristiche e vantaggi

- L'eccellente stabilità termo-ossidativa impedisce la formazione dei fanghi e della lacca su valvole e pistoni, estende la vita dell'olio e di conseguenza migliora l'affidabilità, la disponibilità e l'efficienza degli impianti
- La bassa tendenza a formare carbonio migliora le prestazioni delle valvole e riduce il rischio di incendi ed esplosioni nei sistemi di scarico
- L'eccezionale protezione contro ruggine e corrosione riduce i costi di manutenzione ed estende la vita utile dell'impianto.
- La demulsibilità superiore riduce le perdite d'olio e la corrosione, mantiene le caratteristiche di lubrificazione, riduce la formazione dei fanghi ed estende la vita utile dei separatori.

Applicazioni

- Compressori d'aria alternativi operanti ad alte temperature di scarico di fino a 220ºC, utilizzati in applicazioni fisse o mobili.
- Compressori d'aria a lamelle e vite rotativa
- Compressori assiali e centrifughi
- Raccomandati anche per sistemi di lubrificazione, bronzine e cuscinetti a sfera, ingranaggi sottoposti a bassi carichi, ecc.

Specifiche, approvazioni e proprietà tipiche:

Indici di viscosità ISO			32	46	68	100
Specifica						
51506 VDL			**X**	**X**	**X**	**X**
Proprietà tipiche						
Parametri di prova		**Metodo ASTM**	**Valori tipici**			
Viscosità a 40 ºC, cSt		D 445	32.2	46.1	68.3	99.8
Indice di viscosità		D 2270	105	105	105	103
Punto di infiammabilità, ºC		D 92	212	216	220	228
Punto di scorrimento, ºC		D 97	-15	-15	-12	-12
Densità a 15ºC, Kg/l		D 1298	0.854	0.857	0.859	0.861
Residuo di carbonio di Conradson (CCR), %m		D 189	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
Prova ruggine		D 665 A/B	Approvato	Approvato	Approvato	Approvato
Prova emulsione Massimo 30 minuti	a 54ºC	D 1401	Approvato	Approvato	Approvato	-
	a 82ºC		-	-	-	Approvato
Schiuma (dopo 10 minuti di decantazione - tutte le sequenze)		D 892	Zero	Zero	Zero	Zero
Prova FZG		DIN 51354 Part II	11	12	12	11

Dicembre 2009

Le caratteristiche sopra riportate rappresentano di regola delle variazioni minori che non incidono sulle prestazioni del prodotto e sono da considerare normali nel processo di fabbricazione. Le informazioni sopra riportate si basano esclusivamente sullo storico dell'indice e non devono essere interpretate come una garanzia prestazionale. In merito al livello di prestazioni e all'indice di viscosità, rispettare le raccomandazioni del produttore. La scheda di sicurezza di questo prodotto è disponibile presso il tuo distributore Gulf locale.

Gulf Oil International

Le informazioni riportate nel presente documento sono ritenute corrette alla data di pubblicazione. In relazione all'accuratezza delle informazioni o l'adeguatezza dei prodotti, non viene fornita nessuna garanzia, esplicita o implicita. Gulf Oil International si riserva il diritto di modificare le informazioni e i prodotti senza preavviso. Il testo in inglese prevale in caso di controversia.

www.gulfoilltd.com