



## RENOLIT LXM 2 MF

### **Grasso speciale multifunzionale.** **Descrizione**

Il RENOLIT LXM 2 MF è un grasso realizzato a partire da basi idrocarburiche di alta viscosità ispessite con saponi complessi di litio ed additivate con grafite, bisolfuro di molibdeno, rame, agenti antiossidanti ed adesivanti. Il prodotto unisce pertanto le caratteristiche di un grasso complesso ai benefici apportati dai lubrificanti solidi: possibilità di impiego in continuo a temperature di 220 / 240°C con punte massime di 270 / 280°C; l'eventuale degradazione della parte oleosa viene compensata dall'apporto lubrificante della parte solida ed in tal caso si possono raggiungere temperature di lubrificazione "a secco" di 500 / 600°C.

### **Specifiche**

Raccomandato, in accordo con la nostra esperienza applicativa, per soddisfare le seguenti specifiche:

- ISO 6743-4 L-XBGBB 2
- DIN 51825 KPF 2 N -20

### **Applicazioni**

IL RENOLIT LXM 2 MF è considerato un grasso multifunzionale per il campo vastissimo di applicazioni in cui ne è consigliato l'uso, in particolare per lubrificazione macchine movimento terra, macchine agricole, boccole, snodi, perni, giunti omocineticici. Se ne sconsiglia l'impiego in cuscinetti veloci e mozzi ruote.

### **Vantaggi**

- Elevatissimo punto di gocciolamento.
- Valida resistenza al dilavamento.
- Eccellente potere antiusura ed EP.
- Ottima protezione anticorrosiva e antiruggine.
- Spiccata adesività, che consente di rimanere più a lungo nell'organo da lubrificare.

### **Caratteristiche Medie Indicative**

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Gradazione	NLGI	2	
Aspetto	----	Pomatoso filante	
Colore	----	Nero	
Addensante	----	Litio complesso	
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	265/295	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	300	ASTM D 556
Resistenza al dilavamento	Δ% peso	3	ASTM D 1264
Stabilità meccanica (variaz. della penetraz.)	Δ mm/10	20	ASTM D 1831
Corrosione EMCOR	----	1	IP 220
Campo temperature di esercizio	°C	-20/+220	

