



## RENOLIT GHT 2

**Grasso infusibile per alte temperature.**

### Descrizione

Il RENOLIT GHT 2 è formulato con oli minerali di alta raffinazione ed un addensante di tipo inorganico.

La sua particolare composizione ne esalta le caratteristiche di ottima resistenza all'azione dilavante dell'acqua, di eccellente protezione antiruggine ed anticorrosiva e di validissime proprietà lubrificanti.

Il RENOLIT GHT 2 è destinato ad essere impiegato per la lubrificazione di cuscinetti piani ed a rotolamento operanti a temperature eccezionalmente elevate, di piccole e grandi dimensioni.

In particolare è idoneo per la lubrificazione delle vie a rulli nelle colate continue dell'industria siderurgica e del vetro.

### Applicazioni

Il RENOLIT GHT 2 può essere applicato sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecalemit, sia mediante sistemi centralizzati.

### Specifiche

Raccomandato, in accordo con la nostra esperienza applicativa, per soddisfare le seguenti specifiche:

- ISO 6743-4 L-XAEEA 2
- DIN 51825 K 2 P -10

### Vantaggi

- Assenza di punto di gocciolamento (grasso infusibile).
- Possibilità notevole di riduzione degli intervalli di lubrificazione a confronto di un grasso normale.
- Ottima protezione antiruggine e anticorrosiva.
- Proprietà adesivanti tali da garantire un ottimo ancoraggio alle superfici metalliche ed elevata resistenza al dilavamento dell' acqua.
- Ottime caratteristiche di pompabilità.
- Eccellenti proprietà di lubricità.
- Garanzia di lubrificazione dell'organo meccanico nei casi in cui siano difficilmente controllabili i parametri di processo.

### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Gradazione	NLGI	2	
Aspetto	----	Omogeneo	
Colore	----	Bruno	
Addensante	----	Inorganico	
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	265/295	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	Infusibile	ASTM D 556
Resistenza al dilavamento	Δ% peso	3	ASTM D1264
Corrosione EMCOR	----	0	IP 220
Campo temperature di esercizio	°C	-20/+180÷220	

