



## RENOLIT EP 00 - 1 - 2 - 3

**Grassi al litio E.P. per lubrificazione di organi soggetti a carichi ed urti.**

### Descrizione

Grassi di elevata qualità con proprietà E.P. Adatti per cuscinetti a strisciamento od a rotolamento molto caricati operanti anche a temperature elevate, o per accoppiamenti in cui si verificano condizioni di lubrificazione all'avviamento particolarmente sfavorevoli. In particolare il TITAN RENOLIT EP 00 è specifico per lubrificazione di ingranaggi in carter mediamente sollecitati.

### Specifiche

Raccomandatli, in accordo con la nostra esperienza applicativa, per soddisfare le seguenti specifiche:

#### TITAN RENOLIT EP 00:

- ISO 6743-9 L-XBCEB 00
- DIN 51825 GP 00 K-10

#### TITAN RENOLIT EP 1:

- ISO 6743-9 L-XBCEB 1
- DIN 51825 KP 1 K-10

#### TITAN RENOLIT EP 2:

- ISO 6743-9 L-XBDEB 2
- DIN 51825 KP 2 K-20

#### TITAN RENOLIT EP 3:

- ISO 6743-9 L-XBDEB 2
- DIN 51825 KP 2 K-20

### Vantaggi

- Eccellente stabilità all'ossidazione, sia statica sia dinamica.
- Ampio intervallo delle temperature di esercizio, grazie all'elevato punto di goccia.
- Elevata resistenza all'azione dilavante dell'acqua, con garanzia di efficace lubrificazione di organi esposti ad atmosfere umide.
- Ottima protezione contro la corrosione delle superfici metalliche.
- Notevole resistenza alle sollecitazioni meccaniche, che permette di conservare la struttura evitando inconvenienti in fase di lubrificazione.
- Validissima resistenza ai carichi, sia continui sia intermittenti, e conseguente riduzione al minimo dell'usura degli organi lubrificati.
- Buona pompabilità anche a basse temperature. I prodotti possono essere utilizzati nei sistemi centralizzati anche con lunghe canalizzazioni.

### Applicazioni

Possono essere applicati sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecalemit, sia mediante sistemi centralizzati (gradazioni NLGI 00, 1 e 2). Si consiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di diversa tipologia.

### Caratteristiche Medie Indicative

| Proprietà                | U. M. | Valore         |           |                |           | Metodo      |
|--------------------------|-------|----------------|-----------|----------------|-----------|-------------|
| Consistenza NLGI         |       | 00             | 1         | 2              | 3         |             |
| Aspetto                  |       | semifluido     | morbido   | pomatoso       | omogeneo  |             |
| Colore                   |       | chiaro         | chiaro    | bruno chiaro   |           |             |
| Penetrazione lavorata    | mm/10 | 400 / 430      | 310 / 340 | 265 / 295      | 220 / 250 | ASTM D 217  |
| Punto di goccia          | °C    | 170            | 180       | 180            | 185       | ASTM D 556  |
| Timken OK Value          | lbs.  | 40             | 40        | 40             | 45        | ASTM D 2509 |
| Campo temp. di esercizio | °C    | -10 / +120÷140 |           | -20 / +120÷140 |           |             |

