



## RENOLIT CU

*Pasta infusibile per altissime temperature.*

### Descrizione

Grasso speciale a base sintetica con particolari composti di tipo inorganico ed additivi solidi atti a garantire una adeguata lubrificazione anche oltre i 1000°C. Specifico per quei settori applicativi dove i componenti devono essere protetti contro la corrosione oppure sono soggetti ad alte temperature e pressioni, quali bulloni e perni, collegamenti filettati di componenti idraulici, guide per freni, boccole, cuscinetti sottoposti a temperature elevatissime.

### Applicazioni

Il RENOLIT CU può essere applicato sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecaemit, sia mediante sistemi centralizzati. Si sconsiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

### Vantaggi

- Elevatissima stabilità all'azione dilavante dell'acqua sia calda che fredda, del vapore, degli agenti chimici.
- Garanzia di lubrificazione sino ad oltre 1000°C grazie agli specifici additivi solidi.
- Ottima protezione contro la corrosione degli organi meccanici lubrificati.
- Notevole resistenza anche alle sollecitazioni meccaniche più severe.
- Valide caratteristiche di adesività, che permettono di prolungare notevolmente gli intervalli di rilubrificazione.
- Buona pompabilità anche a basse temperature. Il prodotto può essere utilizzato nei sistemi centralizzati anche con lunghe canalizzazioni.

### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Consistenza NLGI		2	
Aspetto		pomatoso	
Colore		bruno	
Penetrazione lavorata	mm/10	265 / 295	ASTM D 217
Resistenza al dilavamento	Δ % peso	2	ASTM D 1264
Stabilità meccanica (variaz. penetrazione)	Δ mm/10	15	ASTM D 1831
4 sfere saldatura	N	4800	ASTM D 2596
Timken OK Value	lbs.	45	ASTM D 2509
Campo temperature di esercizio	°C	-20 / +1000	

