

SCHEDA TECNICA

FL MECAFLUID/T.... 166-102-103-104-105

DESCRIZIONE PRODOTTO

Oli minerali paraffinici contenenti speciali additivi detergenti, disperdenti, miglioratori di drasticità ed antiossidanti, tali da garantire una lunga durata in esercizio nei trattamenti termici.

Contengono inoltre emulgatori per facilitare il lavaggio dei particolari trattati.

CARATTERISTICHE TIPICHE

	166	102	103	104	105
Colore	max L 3.5	max L 4	max L 4	max L 6	max L 6
Peso specifico a 15 °C	870 - 885	875 - 885	880 - 890	885 - 895	895 - 905
Viscosità a 40 °C cST	20 - 24	39 - 47	58 - 68	90 - 110	180 - 220
Viscosità a 50 °C °E	2.2 - 2.5	3.5 - 4,2	4.8 - 5.8	7.5 - 8.5	14 - 16
Infiammabilità a V.A. °C	min 190	min 200	min 210	min 220	min 230
Infiammabilità a V.C. °C	min 165	min 190	min 190	min 200	min 210
N° acidità mgKOH/g	max 0.4	max 0.4	max 0.4	max 0.4	max 0.4
Residuo carbonioso %	max 0.65	max 0.65	max 0.65	max 0.70	max 0.8
Acqua %	assente	assente	assente	assente	assente
Impurità %	assente	assente	assente	assente	assente

APPLICAZIONI

Oli per trattamenti termici contenenti acceleranti di tempra e di lavabilità.

La particolare additivazione con miglioratori di drasticità e l'ampia gamma viscosimetrica consentono di avere a disposizione un prodotto adeguato per ogni tipo di trattamento termico.

La scelta va effettuata in base al ciclo di tempra, alla tipologia del forno ed alla temperatura del bagno d'olio, al fine di ottenere una struttura martensitica senza deformazioni o cricature.

La massima temperatura d'esercizio del bagno deve essere inferiore di 70 °C rispetto al P.to di infiammabilità.