

## SCHEMA TECNICA

# FL MECAFLUID/S NF 46

### DESCRIZIONE PRODOTTO

**Lubrorefrigerante emulsionabile a base di olio minerale altamente raffinato, contenente additivi untuosanti ed E.P. senza Cloro, esente da battericidi donatori di formaldeide.**

**Miscelato con l'acqua dà origine ad un'emulsione lattiginosa caratterizzata da uno spiccato potere untuosante ed ottima biostabilità. Il buon potere antischiuma ne permette l'utilizzo ad altissime pressioni.**

### CARATTERISTICHE TIPICHE

#### PRODOTTO CONCENTRATO:

<b>Aspetto</b>	<b>liquido limpido</b>
<b>Colore</b>	<b>giallo chiaro</b>
<b>Peso specifico a 15°C</b>	<b>0.980 ÷ 1.000</b>
<b>Viscosità a 40°C</b>	<b>&lt; 100 cSt</b>
<b>Cloro</b>	<b>assente</b>
<b>Fattore rifrattometrico</b>	<b>1.4</b>

#### SOLUZIONE AL 5 % IN ACQUA:

<b>pH</b>	<b>9.2 ÷ 9.9</b>
<b>Potere antiruggine DIN 51360/2</b>	<b>0</b>

### APPLICAZIONI

**Emulsionabile fortemente untuoso, per contenere le rugosità superficiali nelle finiture, indicato per operazioni gravose di taglio metalli ferrosi e leghe di alluminio, in applicazioni di tornitura, fresatura, alesatura, maschiatura filettatura e in foratura profonda con pressioni di mandata fino a 70 bar.**

**Formulato esente da cloro, contenente battericidi non donatori di formaldeide per far fronte alle più recenti richieste ecologiche nel settore dei lubrorefrigeranti emulsionabili da taglio.**

**Le concentrazioni d'uso consigliate sono: 5 ÷ 15%**