

SCHEMA TECNICA

FL MECAFLUID 300 E

DESCRIZIONE PRODOTTO

Lubrificante a base di oli naturali e sintetici di tipo biodegradabili, con ottime caratteristiche protettive, antischiuma, untuosanti ed adesivanti.

CARATTERISTICHE TIPICHE

Aspetto	---	LIMPIDO	---
Colore	---	incolore	---
Peso specifico a 15 °C	---	0,850 ÷ 0,870	ASTM D 1298
Viscosità a 40 °C	cSt	10,5 ÷ 13,5	ASTM D 445
Viscosità a 100 °C	cSt	2 ÷ 3	ASTM D 445
Infiammabilità a V.A.	°C		ASTM D 92
N° acidità	mgKOH/g		ASTM D 974
N° saponificazione	mgKOH/g		ASTM D 94

APPLICAZIONI

Olio biodegradabile per la lubrificazione a perdere nel macchinario operante in asportazione truciolo, soprattutto nelle operazioni di maschiatura e ricalcatura filetti, con applicazione a goccia o nebulizzata, può essere impiegato anche in rettifica.

Trova altresì impiego nella deformazione plastica, nelle operazioni di stampaggio non gravoso, ove sia richiesta una forte untuosità, per conferire maggior adesività nelle lavorazioni di particolari ferrosi, di alluminio o di leghe gialle.

Per la sua caratteristica di biodegradabilità è indicato anche per macchinario operante nelle falegnamerie, aziende forestali e agricole.

Utilizzabile anche nella lubrificazione a perdere dei casseri, come distaccante per le superfici di manufatti ad alta finitura.