

## SCHEDA TECNICA

# MECAFLUID CUT BIO 10

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Lubrorefrigerante intero da taglio, esente da olio minerale, formulato con materie prime costituite da esteri sintetici, con additivi EP per migliorare le prestazioni di taglio.

Il prodotto è esente da composti clorurati e/o solforati, e non contiene idrocarburi policiclici aromatici (IPA)

### CARATTERISTICHE TIPICHE

	Unità di misura	Metodo	Valori
Densità a 20 °C	-	ASTM D 1298	0.861
Viscosità a 40 °C	cSt	ASTM D 445	10
Viscosità a 100 °C	cSt	ASTM D 445	2.75
Indice di viscosità	-	ASTM D 2270	170
Punto di infiammabilità V.A	°C	ASTM D 92	204
Punto di infiammabilità V.C	°C	ASTM D 92	227
Punto di intorbidimento	°C	AOCS Cc6-25	<0

### APPLICAZIONI

Tutte le operazioni, anche gravose, su materiali ferrosi e non ferrosi, titanio compreso, dove sia richiesto un prodotto ad alto grado di fluidità.

Idoneo anche per operazioni di rettifica ad elevato rendimento di acciai, particolarmente acciaio inox, metalli duri; ottimo con tutti i tipi di mole incluse quelle al CBN.

Vista la sua particolare formulazione garantisce:

- assenza di fumi e vapori durante le lavorazioni
- buon potere antiusura
- buona resistenza all'ossidazione ed alla ruggine
- ottimo potere anti saldante di taglio
- elevato punto di infiammabilità
- completa biodegradabilità
- non contiene componenti nocivi e irritanti