

SCHEMA TECNICA

FL HIDROBAK FR 46

DESCRIZIONE PRODOTTO

Fluido sintetico a base di esteri organici ad elevato livello di biodegradabilità, additivato con antiossidanti, antischiuma ed antiusura.

CARATTERISTICHE TIPICHE

Colore	---	max L 2,5	ASTM D 1500
Aspetto	---	limpido	---
Peso specifico a 15 °C	---	0,915 ÷ 0,925	ASTM D 1298
Viscosità a 40° C	cSt	42 ÷ 50	ASTM D 445
Indice di viscosità	---	min 175	ASTM D 2270
Infiammabilità a V.A	°C	min 270	ASTM D 92
P.to di scorrimento	°C	min -26	ASTM D 97

APPLICAZIONI

Per impieghi su comandi idraulici di macchinario industriale esposto ad alte temperature.

Trattasi di olio sintetico a FIAMMA CORTA per evitare pericoli di incendi ed il propagarsi delle fiamme in caso di incendio.

Particolarmente indicato per trasmissioni di macchine per pressofusione e colate di metalli, saldatrici.

L'additivazione antiusura consente di superare l'11° stadio della prova FZG (a 8,3 /90).

Biodegradabile sopra il 90% c/o BfB, Nameche (B) con metodo CEC L-33-A-93.

NORME DIN 51502 E 46

Codice PETRONAS LUBRICANTS ITALY n°4126

Via Santena 1 – 10029 VILLASTELLONE (TO) – Tel.+39-011-9613.1 Fax.+39-011-9613459 www.flseleonia.com
Le informazioni riportate in questo bollettino tecnico ediz.05.08, sono state redatte analizzando prodotti nuovi.