

SCHEMA TECNICA

FL COM SYNTH 100-150/E

DESCRIZIONE PRODOTTO

Oli sintetici per compressori contenenti speciali additivi che ne migliorano la naturale proprietà antiusura, anticorrosione e antiossidante.

CARATTERISTICHE TIPICHE

	100	150	
ISO VG	100	150	
	Valore tipico		metodo
Aspetto	limpido	limpido	-
Peso Specifico a 15°C	0.965	0.893	ASTM D 1298
Viscosità a 40 °C cSt	109	144	ASTM D 445
Viscosità a 100 °C cSt	10.3	13.2	ASTM D 445
Indice di Viscosità	67	82	ASTM D 2270
Infiammabilità V.A. °C	270	280	ASTM D 92
Pto Scorrimento °C	-37	-33	ASTM D 97
Corrosione su Rame	2A	2A	ASTM D 130

APPLICAZIONE

Compressori aria alternativi e a vite che lavorano in condizioni severe

PROPRIETA' PRINCIPALI

- **Bassa tendenza a formare depositi**
- **Basso punto di scorrimento**
- **Eccellenti proprietà antiusura**